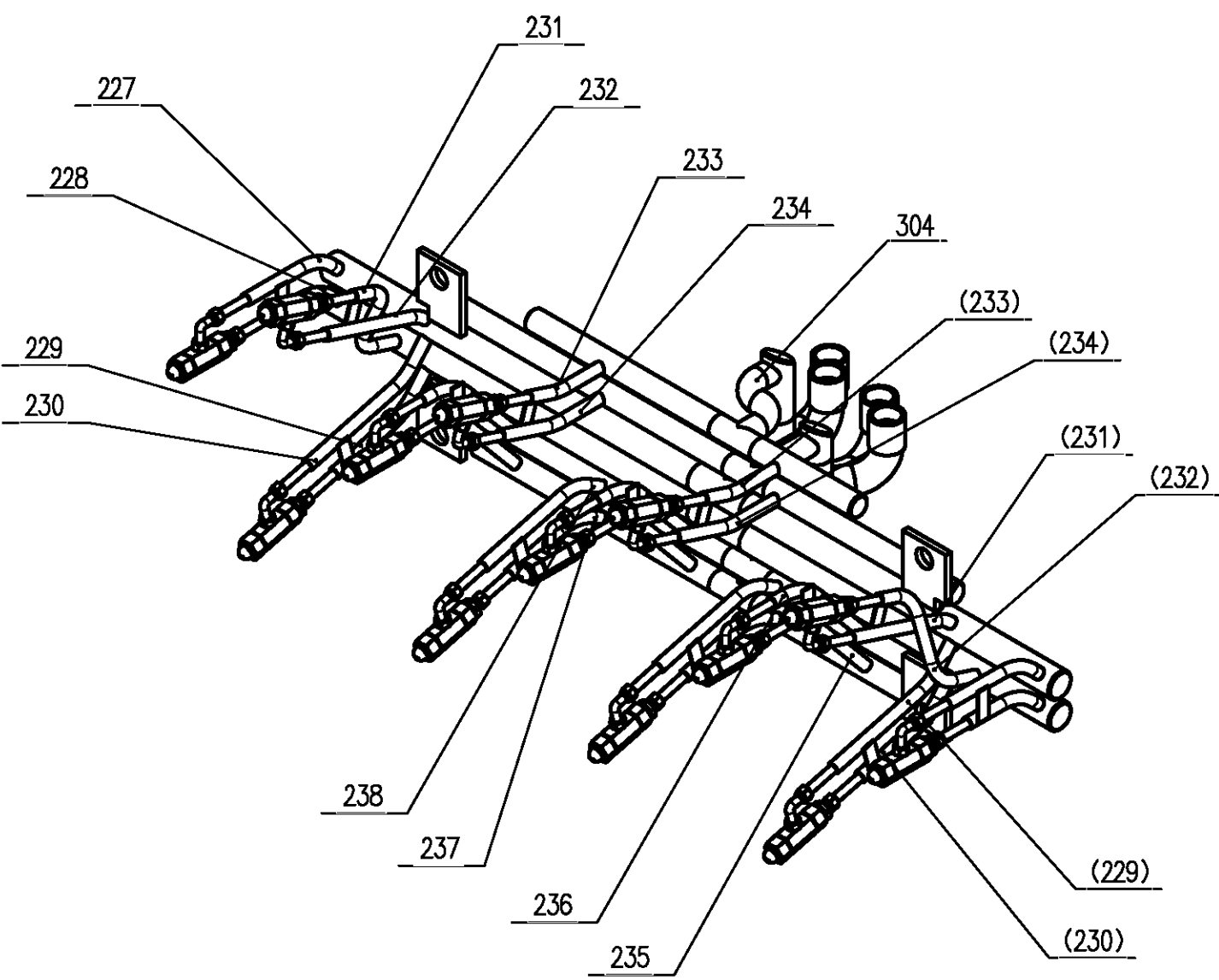
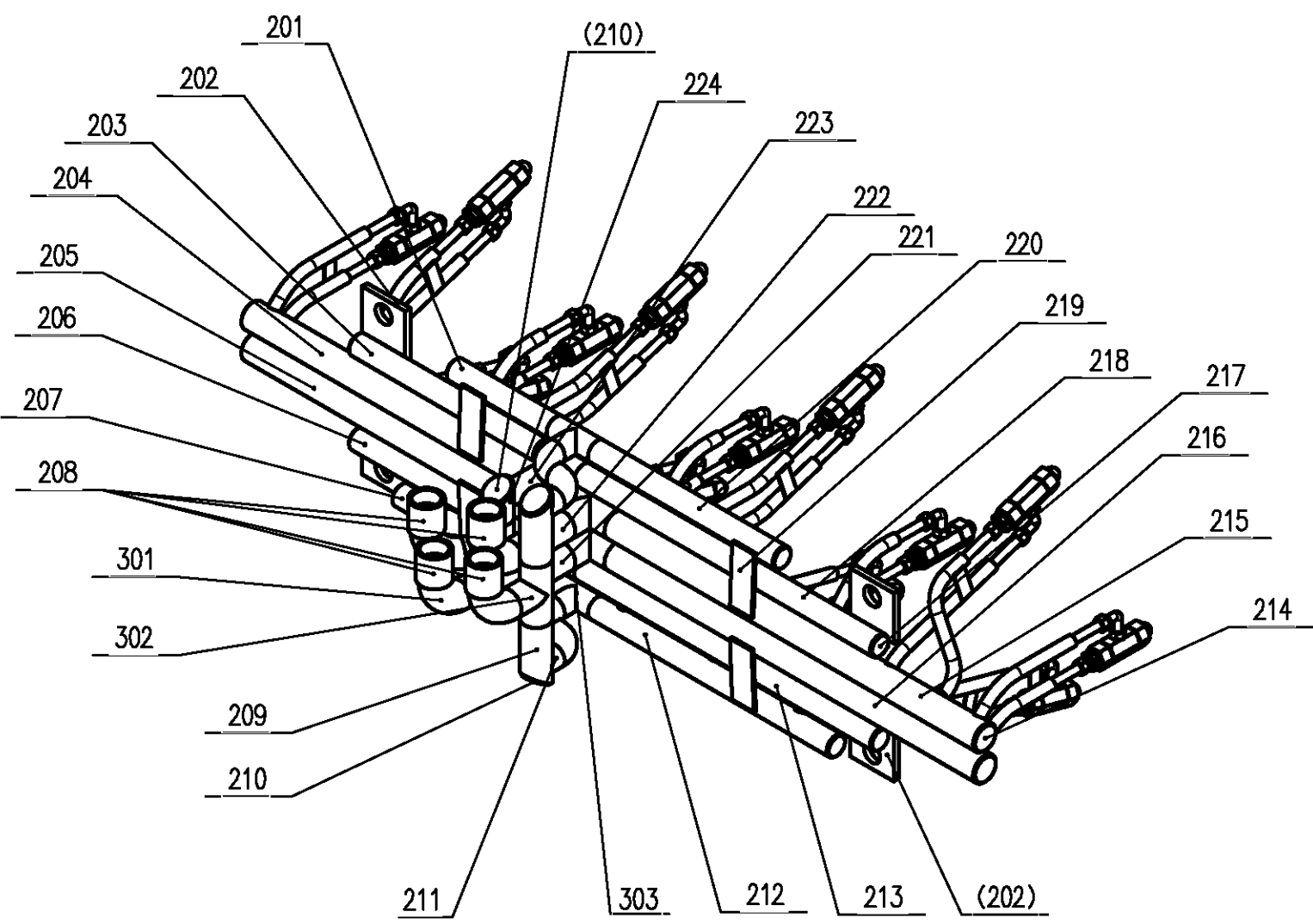
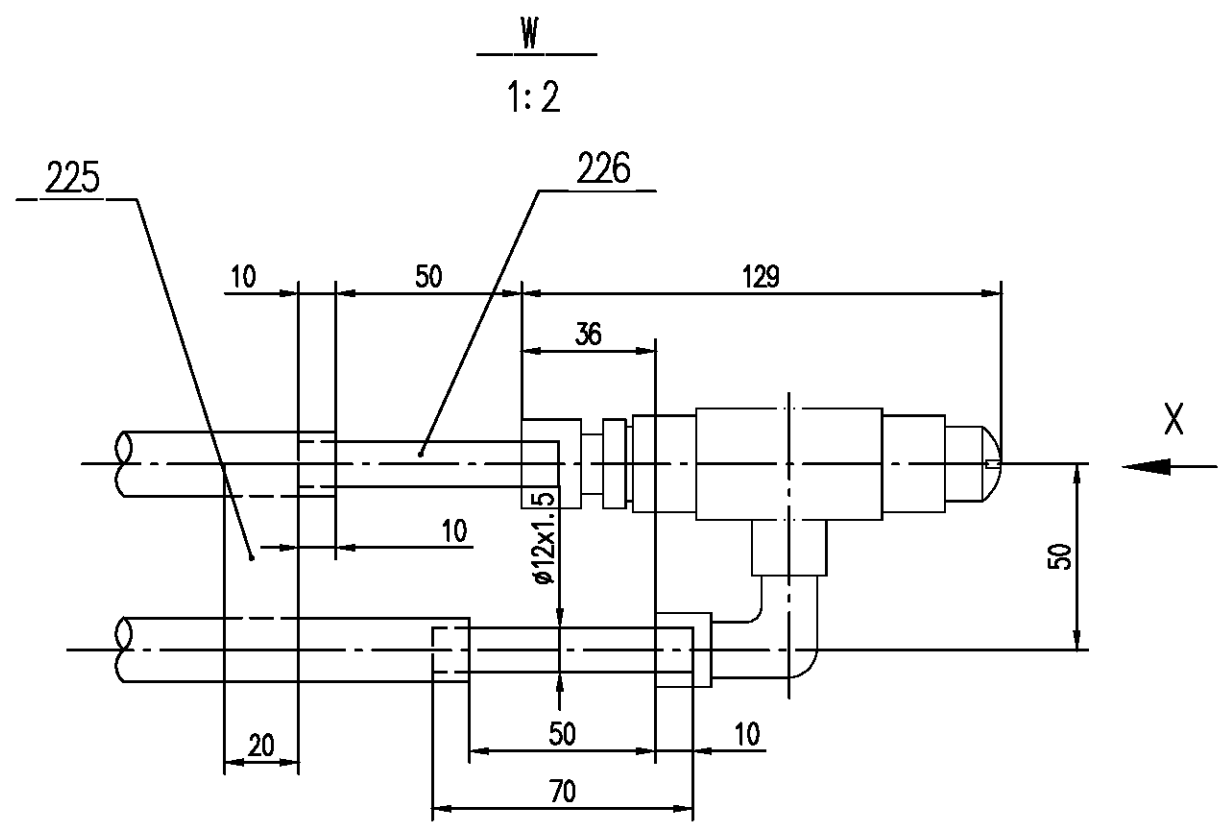
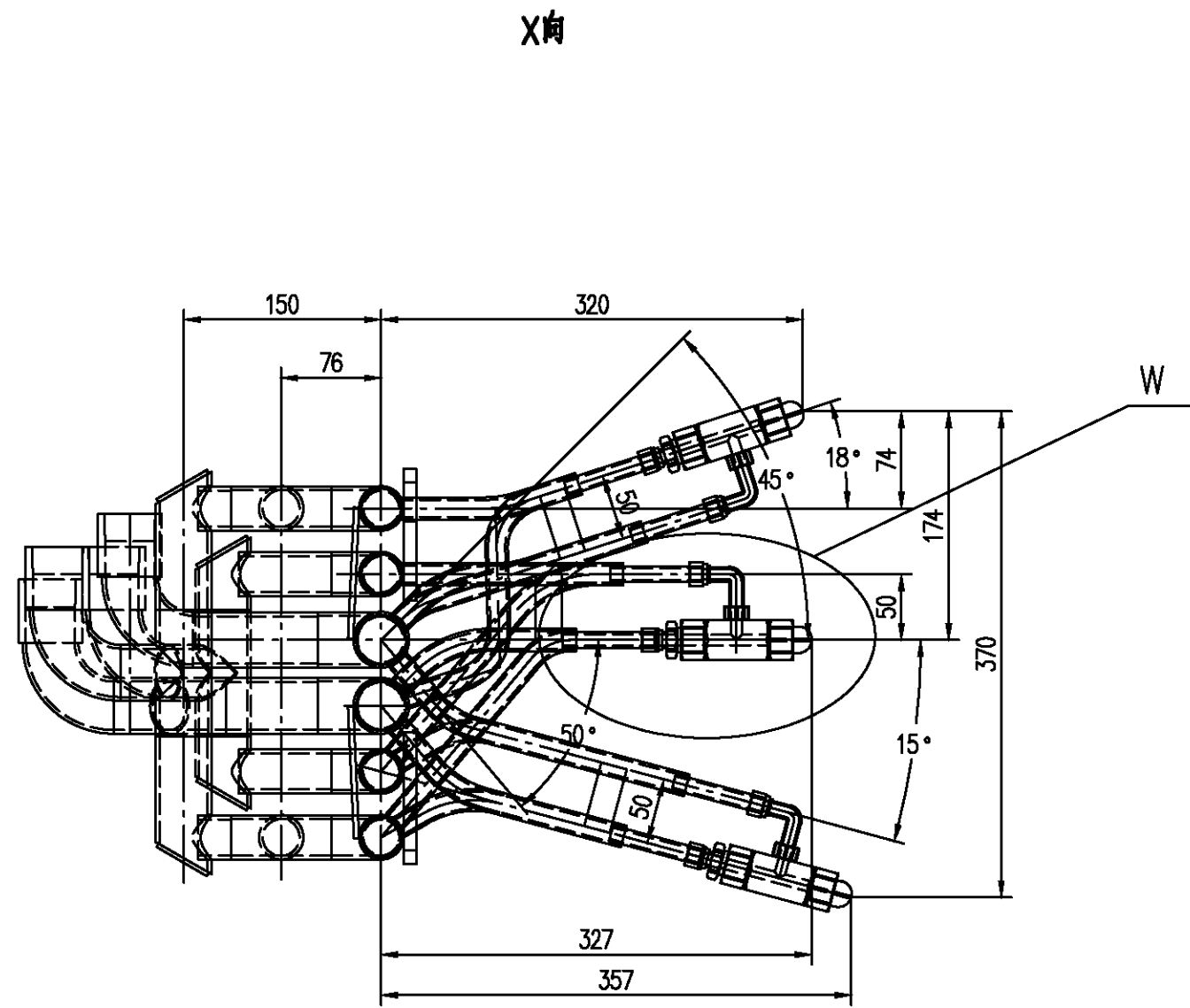
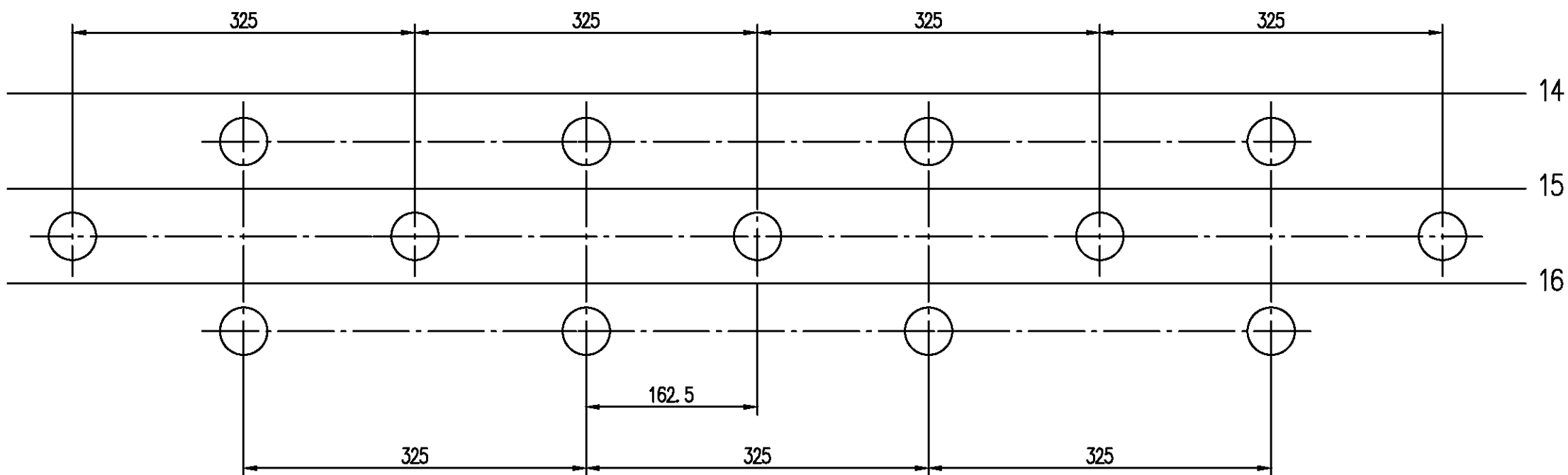


喷嘴排列布置图



技术要求

- 下料周边 $\nabla_{50/}$; 未注钻孔 $\nabla_{25/}$;
- 全焊缝均为连接角焊缝, 焊角高为1~4mm;
- 焊后将所有焊接管件的焊渣, 焊渣清理干净, 用压缩空气吹除管中切屑, 氧化铁皮和其它杂质。

| | | | | | | | |
|-----|----------------|-----------------------------|----|------------|------|------|-----------------|
| 305 | GB/T12459-2017 | 弯头 45E(L) 32-Sch40 | 2 | 06Cr19Ni10 | 0.13 | 0.3 | |
| 304 | GB/T12459-2017 | 弯头 90E(L) 25-Sch40 | 4 | 06Cr19Ni10 | 0.2 | 0.8 | |
| 303 | GB/T12459-2017 | 管径三通 DN25-Sch40 | 4 | 06Cr19Ni10 | 0.28 | 1.1 | |
| 302 | GB/T12459-2017 | 管径三通 DN32-Sch40 | 4 | 06Cr19Ni10 | 0.33 | 1.3 | |
| 301 | GB/T12459-2017 | 弯头 90E(L) 32-Sch40 | 4 | 06Cr19Ni10 | 0.21 | 0.84 | |
| 238 | GB/T14976-2012 | 钢管 $\phi 17 \times 2-201$ | 3 | 06Cr19Ni10 | 0.15 | 0.5 | |
| 237 | GB/T14976-2012 | 钢管 $\phi 17 \times 2-235$ | 3 | 06Cr19Ni10 | 0.17 | 0.5 | |
| 236 | GB/T14976-2012 | 钢管 $\phi 17 \times 2-234$ | 2 | 06Cr19Ni10 | 0.17 | 0.3 | |
| 235 | GB/T14976-2012 | 钢管 $\phi 17 \times 2-183$ | 2 | 06Cr19Ni10 | 0.14 | 0.3 | |
| 234 | GB/T14976-2012 | 钢管 $\phi 17 \times 2-194$ | 2 | 06Cr19Ni10 | 0.14 | 0.3 | |
| 233 | GB/T14976-2012 | 钢管 $\phi 17 \times 2-142$ | 2 | 06Cr19Ni10 | 0.11 | 0.2 | |
| 232 | GB/T14976-2012 | 钢管 $\phi 17 \times 2-202$ | 2 | 06Cr19Ni10 | 0.15 | 0.3 | |
| 231 | GB/T14976-2012 | 钢管 $\phi 17 \times 2-257$ | 2 | 06Cr19Ni10 | 0.19 | 0.4 | |
| 230 | GB/T14976-2012 | 钢管 $\phi 17 \times 2-251$ | 2 | 06Cr19Ni10 | 0.19 | 0.4 | |
| 229 | GB/T14976-2012 | 钢管 $\phi 17 \times 2-202$ | 2 | 06Cr19Ni10 | 0.15 | 0.3 | |
| 228 | GB/T14976-2012 | 钢管 $\phi 17 \times 2-148$ | 2 | 06Cr19Ni10 | 0.11 | 0.2 | |
| 227 | GB/T14976-2012 | 钢管 $\phi 17 \times 2-184$ | 2 | 06Cr19Ni10 | 0.14 | 0.3 | |
| 226 | GB/T14976-2012 | 钢管 $\phi 12 \times 1.5-70$ | 26 | 06Cr19Ni10 | 0.03 | 0.8 | 外径公差 ± 0.15 |
| 225 | | 钢板 2X20X50 | 13 | Q235-B | 0.02 | 0.3 | |
| 224 | GB/T14976-2012 | 钢管 $\phi 42 \times 3.5-55$ | 2 | 06Cr19Ni10 | 0.1 | 0.2 | |
| 223 | GB/T14976-2012 | 钢管 $\phi 34 \times 3.2-70$ | 2 | 06Cr19Ni10 | 0.17 | 0.3 | |
| 222 | GB/T14976-2012 | 钢管 $\phi 42 \times 3.5-95$ | 1 | 06Cr19Ni10 | - | 0.29 | 两端倒角3X45° |
| 221 | GB/T14976-2012 | 钢管 $\phi 42 \times 3.5-70$ | 1 | 06Cr19Ni10 | - | 0.22 | 两端倒角3X45° |
| 220 | GB/T14976-2012 | 钢管 $\phi 34 \times 3.2-340$ | 1 | 06Cr19Ni10 | - | 0.8 | |
| 219 | | 钢板 4X40X100 | 4 | Q235-B | 0.13 | 0.5 | |
| 218 | GB/T14976-2012 | 钢管 $\phi 34 \times 3.2-545$ | 1 | 06Cr19Ni10 | - | 1.3 | |
| 217 | | 钢板 $\phi 30 \times 3$ | 8 | 06Cr19Ni10 | 0.02 | 0.2 | |
| 216 | GB/T14976-2012 | 钢管 $\phi 42 \times 3.5-679$ | 1 | 06Cr19Ni10 | - | 2.2 | |
| 215 | GB/T14976-2012 | 钢管 $\phi 42 \times 3.5-679$ | 1 | 06Cr19Ni10 | - | 2.2 | |
| 214 | | 钢板 $\phi 38 \times 3$ | 4 | 06Cr19Ni10 | 0.03 | 0.1 | |
| 213 | GB/T14976-2012 | 钢管 $\phi 34 \times 3.2-545$ | 1 | 06Cr19Ni10 | - | 1.3 | |
| 212 | GB/T14976-2012 | 钢管 $\phi 34 \times 3.2-440$ | 1 | 06Cr19Ni10 | - | 1 | |
| 211 | GB/T14976-2012 | 钢管 $\phi 34 \times 3.2-25$ | 2 | 06Cr19Ni10 | 0.06 | 0.1 | 一端倒角3X45° |
| 210 | | 钢板 t3 | 4 | 06Cr19Ni10 | 0.03 | 0.1 | |
| 209 | GB/T14976-2012 | 钢管 $\phi 42 \times 3.5-105$ | 2 | 06Cr19Ni10 | 0.25 | 0.5 | |
| 208 | GB/T14976-2012 | 管接头 DN32 | 4 | 06Cr19Ni10 | 0.3 | 1.2 | |
| 207 | GB/T14976-2012 | 钢管 $\phi 34 \times 3.2-284$ | 1 | 06Cr19Ni10 | - | 0.6 | |
| 206 | GB/T14976-2012 | 钢管 $\phi 34 \times 3.2-339$ | 1 | 06Cr19Ni10 | - | 0.8 | |
| 205 | GB/T14976-2012 | 钢管 $\phi 42 \times 3.5-573$ | 1 | 06Cr19Ni10 | - | 1.9 | |
| 204 | GB/T14976-2012 | 钢管 $\phi 42 \times 3.5-573$ | 1 | 06Cr19Ni10 | - | 1.9 | |
| 203 | GB/T14976-2012 | 钢管 $\phi 34 \times 3.2-339$ | 1 | 06Cr19Ni10 | - | 0.8 | |
| 202 | | 钢板 10X80X100 | 4 | Q235-B | 0.6 | 2.4 | |
| 201 | GB/T14976-2012 | 钢管 $\phi 34 \times 3.2-184$ | 1 | 06Cr19Ni10 | - | 1.2 | |

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单质量 kg | 总质量 | 附注 |
|-----------------|----|----|----|----|--------|-----|-----------|
| 明细表 (表内数量系一套之数) | | | | | | | 总质量 32 kg |

中冶南方工程技术有限公司

证书编号: A142008293

有效期至2028年12月28日

室 审 正朝盛 专业 冶金设备

审核 宁曙光 设计阶段 施工图

设计 吴朝屹 比例 1:5

制图 吴朝屹 保管号

图号: JQ00224J0-GBS31a03.1-10-8

日期 2024.08 页次 1+ 修改号

联系电话:

种类

图框: 1 A1